

## 技术标准 technical standard

备注:

1. 下孔径: 表示攻牙前预钻的孔径, 完成后再使用攻牙器攻牙。
2. 机板口径: 适用于不攻牙的机板开口孔径, 纯粹利用固定头螺帽固定。

### (公制牙) ISO-Metric EN 60423

牙规(公制M)	螺距 Pmm	螺纹外径 D1 $\Phi$ mm	螺纹小径 D2 $\Phi$ mm	下孔径 $\Phi$ mm	机板口径 $\Phi$ mm
M6	1	6	4.917	5.1	6 ~ 6.3
M8	1.25	8	6.647	6.8	8 ~ 8.3
M10	1.5	10	8.376	8.6	10 ~ 10.3
M12	1.5	12	10.376	10.6	12 ~ 12.3
M16	1.5	16	14.376	14.6	16 ~ 16.3
M20	1.5	20	18.376	18.6	20 ~ 20.3
M25	1.5	25	23.376	23.6	25 ~ 25.4
M32	1.5	32	30.376	30.6	32 ~ 32.4
M40	1.5	40	38.376	38.6	40 ~ 40.4
M50	1.5	50	48.376	48.6	50 ~ 50.4
M63	1.5	63	61.376	61.6	63 ~ 63.4
M75	1.5	75	73.376	73.6	75 ~ 75.6
M75	2	75	72.835	73.1	75 ~ 75.6
M90	2	90	87.835	88.1	90 ~ 91
M100	2	100	97.835	98.1	100 ~ 101

### (德制牙) PG DIN 40430

牙规 PG	螺距 Pmm	螺纹外径 D1 $\Phi$ mm	螺纹小径 D2 $\Phi$ mm	下孔径 $\Phi$ mm	机板口径 $\Phi$ mm
PG7	1.27	12.5	11.28	11.4	12.5 ~ 12.8
PG9	1.41	15.2	13.86	14	15.2 ~ 15.5
PG11	1.41	18.6	17.26	17.4	18.6 ~ 18.9
PG13.5	1.41	20.4	19.06	19.2	20.4 ~ 20.7
PG16	1.41	22.5	21.16	21.3	22.5 ~ 22.8
PG21	1.588	28.3	26.78	27	28.3 ~ 28.7
PG29	1.588	37	35.48	35.7	37 ~ 37.4
PG36	1.588	47	45.48	45.7	47 ~ 47.4
PG42	1.588	54	52.48	52.7	54 ~ 54.4
PG48	1.588	59.3	57.78	58	59.3 ~ 59.7

### (英制牙) G(PF)

牙规 G (PF)	螺距 Pmm	螺纹外径 D1 $\Phi$ mm	螺纹小径 D2 $\Phi$ mm	下孔径 $\Phi$ mm	机板口径 $\Phi$ mm
PF1/4	1.377	13.157	11.45	11.8	13.2 ~ 13.4
PF3/8	1.377	16.662	14.95	15.3	16.7 ~ 16.9
PF1/2	1.814	20.955	18.631	19	21 ~ 21.2
PF3/4	1.814	26.441	24.117	24.5	26.5 ~ 26.8
PF1	2.309	33.249	30.291	30.8	33.3 ~ 33.6
PF1 1/4	2.309	41.91	38.952	39.5	42 ~ 42.3
PF1 1/2	2.309	47.803	44.845	45.3	48 ~ 48.4
PF2	2.309	59.614	56.656	57	60 ~ 60.4
PF2 1/2	2.309	75.184	72.226	72.6	75.2 ~ 75.6
PF3	2.309	87.884	84.926	85.3	88 ~ 89

### (美制牙) NPT NSI B2.1

牙规 NPT	螺距Pmm	螺纹外径 D1 $\Phi$ mm	下孔径 $\Phi$ mm
NPT3/8	1.411	17.055	14.5
NPT1/2	1.814	21.223	17.8
NPT3/4	1.814	26.568	23
NPT1	2.208	33.227	29
NPT1 1/4	2.208	41.984	38